

木工縁貼機用

【ペレット形】

商品名	主成分	軟化点	粘度(200℃)	仕様・特徴	PRTR法	F☆☆☆☆登録	4VOC登録
W-1	EVA樹脂	95±5℃	約 50,000mPa・s	低粘度・直線貼用・耐熱タイプ	○	○	○
W-5A	EVA樹脂	85±5℃	約 42,000mPa・s	低粘度・直線・曲面貼用	○	○	○
W-7	EVA樹脂	100±5℃	約105,000mPa・s	直線貼用・汎用タイプ	○	○	○
W-7M	EVA樹脂	100±5℃	約130,000mPa・s	直線貼用・接着性良好タイプ	○	○	○
W-7W	EVA樹脂	100±5℃	約105,000mPa・s	直線貼用・接着性良好タイプ・白色	○	○	○
W-9	EVA樹脂	97±5℃	約 65,000mPa・s	ソフトフォーム・直線貼用	○	○	○
W-12	EVA樹脂	105±5℃	約155,000mPa・s	直線貼用・接着性良好タイプ	○	○	○
W-18	EVA樹脂	100±5℃	約 54,000mPa・s	低粘度・直線貼用	○	○	○
W-26	EVA樹脂	104±5℃	約 83,000mPa・s	直線貼用・作業性良好タイプ	○	○	○
W-30	EVA樹脂	90±5℃	約 25,000mPa・s	低粘度・曲面貼用	○	○	○
W-32	EVA樹脂	116±5℃	約150,000mPa・s	直線貼用・作業性良好タイプ	○	○	○
W-34	EVA樹脂	117±5℃	約 80,000mPa・s	直線貼用・作業性良好タイプ	○	○	○
W-39	EVA樹脂	100±5℃	約 85,000mPa・s	直線貼用・接着性良好タイプ	○	○	○
W-42	EVA樹脂	117±5℃	約 95,000mPa・s	直線貼用・作業性良好タイプ	○	○	○
W-50W	EVA樹脂	110±5℃	約 60,000mPa・s	直線貼用・耐熱タイプ・作業性良好・白色	○	○	○
W-54	ポリオレフィン樹脂	160±5℃	約 75,000mPa・s	直線貼用・優れた耐熱性・作業性良好タイプ	○	○	○
W-310C	EVA樹脂	86±5℃	約 40,000mPa・s	曲面貼・直線貼用・作業性良好タイプ	○	○	○
W-1216S	EVA樹脂	110±5℃	約150,000mPa・s	直線貼用・作業性良好タイプ	○	○	○
W-1216SW	EVA樹脂	110±5℃	約150,000mPa・s	直線貼用・作業性良好タイプ・白色	○	○	○
W-1515C	EVA樹脂	103±5℃	約110,000mPa・s	直線貼用・耐熱タイプ	○	○	○
W-1515S	EVA樹脂	103±5℃	約 85,000mPa・s	直線貼用・接着性良好・耐熱タイプ	○	○	○
W-1515SW	EVA樹脂	103±5℃	約 85,000mPa・s	直線貼用・接着性良好・耐熱タイプ・白色	○	○	○
W-1600	EVA樹脂	130±5℃	約160,000mPa・s	直線貼用・耐熱タイプ	○	○	○
W-1600W	EVA樹脂	130±5℃	約160,000mPa・s	直線貼用・耐熱タイプ・白色	○	○	○
C-15	EVA樹脂	95±5℃	約 50,000mPa・s	低粘度・曲面貼用	○	○	○
R-115	EVA樹脂	105±5℃	約130,000mPa・s	直線貼用・作業性良好タイプ	○	○	○

【カートリッジ形】

商品名	主成分	軟化点	粘度(200℃)	HOLZカートリッジ型縁貼機仕様・特徴	PRTR法	F☆☆☆☆登録	4VOC登録
HW-9	EVA樹脂	97±5℃	約 65,000mPa・s	カートリッジ形・接着良好タイプ	○	○	○
HW-42	EVA樹脂	117±5℃	約 95,000mPa・s	カートリッジ形・作業性良好タイプ	○	○	○
HW-1515S	EVA樹脂	103±5℃	約 85,000mPa・s	カートリッジ形・接着良好タイプ	○	○	○
HW-1515SW	EVA樹脂	103±5℃	約 85,000mPa・s	カートリッジ形・接着良好タイプ・白色	○	○	○
HC-15	EVA樹脂	95±5℃	約 50,000mPa・s	カートリッジ形・低粘度・接着良好タイプ	○	○	○
HR-115	EVA樹脂	105±5℃	約130,000mPa・s	カートリッジ形・作業性良好タイプ	○	○	○

上記の数値は代表値であり規格値ではありません。
 PRTR法：○は該当する化学物質は含有していません。
 詳細は、製品説明書、安全データシート(SDS)を御覧ください。

F☆☆☆☆登録：○は登録済みです。
 食品衛生試験：○は試験検査済みです。