

プロダクトアッセンブリー用接着剤

商品名	主成分	軟化点	粘度(190°C)	仕様・特徴	PRTR法	F☆☆☆☆登録	4VOC登録
W-52	ポリオレフィン樹脂	148±5°C	約 19,000mPa・s	ポストフォーム接着用	○	○	○
W-208	ポリオレフィン樹脂	155±5°C	約 43,000mPa・s	ポストフォーム接着用	○	○	○
W-212	ポリオレフィン樹脂	161±5°C	約 95,000mPa・s	ポストフォーム接着用	○	○	○

商品名	主成分	軟化点	粘度(180°C)	仕様・特徴	PRTR法	F☆☆☆☆登録	4VOC登録
A-16	EVA樹脂	108±5°C	約1,400mPa・s	フラッシュ材の枠組接着用	○	○	○
A-18	EVA樹脂	81±5°C	約1,300mPa・s	ポストフォーム充填用	○	○	○
A-19	EVA樹脂	106±5°C	約2,100mPa・s	プレカット材の節埋め用	○	○	○
C-10	EVA樹脂	78±5°C	約9,600mPa・s	ポストフォーム充填用	○	○	○
P-20L	EVA樹脂	88±5°C	約2,700mPa・s	Vカット接着用	○	○	○
M-8C	EVA樹脂	86±5°C	約3,800mPa・s	Vカット接着用	○	○	○
M-48	EVA樹脂	115±5°C	約7,400mPa・s	ポストフォーム充填用	○	○	○
K-2000	EVA樹脂	81±5°C	約3,300mPa・s	Vカット接着用	○	○	○
K-3000	EVA樹脂	82±5°C	約5,700mPa・s	ロールコーターでの隅木接着等	○	○	○
P-6	EVA樹脂	78±5°C	約1,400mPa・s	ロールコーターでの緩衝材接着等	○	○	○

※詳細は、製品説明書、製品安全性データシート(MSDS)を御覧下さい。