

## プロダクトアッセンブリー

商品名	主成分	軟化点	粘度(200℃)	仕様・特徴	PRTR法	F☆☆☆☆登録	4VOC登録
W-208	ポリオレフィン樹脂	155±5℃	約 32,000mPa・s	ポストフォーム接着用	○	○	○
W-212	ポリオレフィン樹脂	161±5℃	約 75,000mPa・s	ポストフォーム接着用	○	○	○

商品名	主成分	軟化点	粘度(180℃)	仕様・特徴	PRTR法	F☆☆☆☆登録	4VOC登録	食品衛生試験
A-4	EVA樹脂	110±5℃	約1,200mPa・s	ポストフォーム充填用	○	○	○	○
A-16	EVA樹脂	108±5℃	約1,400mPa・s	フラッシュ材の枠組接着用	○	○	○	○
A-19	EVA樹脂	106±5℃	約2,100mPa・s	ポストフォーム充填/プレカット材の節埋め用	○	○	○	○
A-26	EVA樹脂	113±5℃	約1,000mPa・s	プレカット材の節埋め用	○	○	○	○
C-10	EVA樹脂	78±5℃	約9,600mPa・s	ポストフォーム充填用	○	○	○	○
P-20L	EVA樹脂	88±5℃	約2,700mPa・s	Vカット接着用	○	○	○	○
M-8C	EVA樹脂	86±5℃	約3,800mPa・s	Vカット接着用	○	○	○	○
K-2000	EVA樹脂	81±5℃	約3,300mPa・s	Vカット接着用	○	○	○	○
K-3000	EVA樹脂	82±5℃	約5,700mPa・s	ロールコーターでの隅木接着等	○	○	○	○
P-6	EVA樹脂	78±5℃	約1,400mPa・s	ロールコーターでの緩衝材接着等	○	○	○	○

上記の数値は代表値であり規格値ではありません。

PRTR法：○は該当する化学物質は含有していません。

詳細は、製品説明書、安全データシート(SDS)を御覧ください。

F☆☆☆☆登録：○は登録済みです。

食品衛生試験：○は試験検査済みです。